

RÉFRIGÉRATION COMMERCIALE | AUCHAN MONTAUBAN

ENTREPRISE

Secteur : distribution alimentaire
Contexte : MCI a réalisé un retrofit complet en site occupé sur le Auchan de Montauban intégrant des productions positives et négatives à faible impact environnemental.



NOTRE PRESTATION

- 2 Skids à l'Ammoniac équipés de 3 Compresseurs ouverts Bitzer avec bouteille BP et alimentation échangeurs NH3/MEG en thermosiphon
- Puissance positive NH3/MEG² distribution : 370kW unitaire à -10°C / +45°C
- 1 Centrale CO2 subcritique en cascade refroidie par production positive via MEG équipé de compresseurs semi hermétiques Bitzer type 4EH 6K 40S.

NOTRE VALEUR AJOUTÉE

- Proposition d'une prestation clé en main
- Mise en place d'une technologie de pointe en GMS : NH3 et CO² en cascade
- Réalisation des Interventions en site occupé