

RÉFRIGÉRATION COMMERCIALE | AUCHAN MONTIVILLIERS

ENTREPRISE

Secteur : Distribution alimentaire

Contexte : Auchan a souhaité rénover l'ensemble de sa surface de vente et sa production de froid en faisant appel à MCI pour l'accompagner dans ce projet.







NOTRE PRESTATION

- Remplacement de tous les meubles positifs et négatifs, des chambres froides surgelés et de 4 machines à glaces
- Installation de 2 nouvelles productions frigorifiques au CO2 transcritique :
    - 1 centrales de type BOOSTER de 6 x 30 CV MP + 4 x 9 CV BP
    - 1 centrales de type MONO de 4 x 30 CV MP
    - Conservation de la centrale au R404A pour les CF positives
    - Groupes de maintien R-134a
- Installation d'équipements pour l'optimisation énergétique : variateur de fréquence sur un compresseur de chaque centrale C02, mise en place de gazcoolers avec moteur EC, remplacement du condenseur de la centrale au R404A par un nouveau avec des moteur EC, détendeurs électriques sur tous les postes
- Remplacement de la supervision
- Mise en conformité avec la réglementation des ESP : installations, réalisation du dossier, test réseaux et enregistrement des pressions.

NOTRE VALEUR AJOUTÉE

- Solution et expertise technique des équipes MCI sur la technologie du CO_2 transcritique
- Respect des contraintes de délais et d'organisation du magasin (en exploitation pendant les travaux)
- Capacité de MCI a fournir des solutions de performance énergétique
- Capacité de MCI a l'accompagnement à la conformité réglementaire